

HENCO Buizen en hulpstukken

De buizen zijn vervaardigd als Sandwichpipe®. De buiten- en binnen buis bestaan uit door electronenstraling vernet **polyethyleen PE-Xc**, waartussen zich een homogene, volledig ronde, solide, overlans gelaste **aluminium buis** met een wanddikte van 0,4mm bevindt. Plaatsing gebeurt hetzij als naakte buis, voorgeïsoleerde buis of buis in een geribbelde mantelbekleding. De maximale werkdruk van de buis is **10 bar**.

Het hele systeem dient een technische goedkeuring Butgb ATG 2342 te dragen teneinde te genieten van vrijstelling van de technische opleveringsproeven voor levering. Het goedkeuringsattest dient voorgelegd te worden. De buizen zijn in een **witte kleur**.

Verbindingen geschieden door middel van **HENCO persfittingen**.

Bij **persfittingen** wordt de buis eerst met een buizensnijder haaks en zuiver afgesneden. Daarna wordt de binnenzijde van de buis gekalibreerd en het buiseinde volledig ontbraamd. Alle fittings zijn reeds voorzien van een pershuls en een isolatiering. De gekalibreerde buis wordt verschoven in de fitting tot aan het controlevenster op de fitting. De juiste zitting wordt visueel gecontroleerd vooraleer het verpersen te beginnen.

De leverancier dient het gesloten ketenbeheer en de recycling van zowel nieuw geleverde als van uitgegraven en/of vrijgekomen materialen te waarborgen middels de **KURIO RECYCLING terugnamegarantie**.

Alle producten dienen door de fabrikant aan een permanente controle te worden onderworpen, conform de geldende productnormen en de voorschriften van **ISO 9001:2000**.