

## HDPE Drukleidingen

De buizen en hulpstukken zijn vervaardigd uit **polyethyleen met hoge dichtheid** (high density polyethylene - HDPE), zij zijn van het fabricaat DYKA (of gelijkwaardig).

Zij voldoen aan de norm **NBN EN 12201** en zij behoren tot **de reeks 5 volgens SDR 11** of tot de **reeks 8 volgens SDR 17**. De gebruikte grondstof wordt gespecificeerd en is van het type PE 80 - MRS 8 of PE 100 - MRS 10. De **buizen** zijn op een onuitwisbare wijze voorzien van het BENOR keurmerk.

De **hulpstukken** zijn van het type **electrolas** of **spiegellas**, volgens opgave in de meetstaat, en van dezelfde SDR reeks als de buizen.

Bij **electrolassen** wordt gebruik gemaakt van electrolasmoffen met ingewerkte weerstandsdraden die door middel van een door de leverancier van de buizen en de hulpstukken geleverde trafo worden verwarmd, waardoor buis en hulpstuk met elkaar versmelten. De lasparameters (opwarmtijd, stroomsterkte..) worden geactiveerd door het inlezen, met behulp van een leespen, van de op het hulpstuk aangebrachte streepjescode.

**Het is absoluut noodzakelijk vooraf de hulpstukken inwendig en de buizen uitwendig te reinigen met een door de leverancier geadviseerd reinigingsmiddel en de buizen te schrapen door middel van een door de leverancier voorgesteld schraaptoestel.**

Bij **spiegellassen** wordt gebruik gemaakt van een hiertoe geschikte spiegellasmachine. De uiteinden van buizen en hulpstukken worden tegen de verwarmde spiegel gedrukt waardoor ze smelten; daarna worden ze tegen elkaar gedrukt, waardoor een versmelting (fusie) ontstaat. De lasparameters (temperatuur, opwarmtijd, druk, afkoeltijd...) staan vermeld op de spiegellasmachine en dienen steeds te worden gerespecteerd.

Om een correcte spiegellasverbinding uit te voeren moet de wanddikte van het hulpstuk gelijk te zijn aan die van de buis. **Daarom moet de SDR-klasse van buis en hulpstuk steeds overeenstemmen.**

De leverancier dient het gesloten ketenbeheer en de recycling van zowel nieuw geleverde als van uitgegraven en/of vrijgekomen materialen te waarborgen middels de **KURIO RECYCLING terugnamegarantie.**

Alle producten dienen door de fabrikant aan een permanente controle te worden onderworpen, conform de geldende productnormen en de voorschriften van **ISO 9001:2000.**