

Conduites pour pression en PEHD

Les tuyaux et raccords sont fabriqués en **polyéthylène haute densité (PEHD)** et sont de fabrication 'DYKA' (ou équivalente).

Les **tuyaux de pression en PEHD** doivent porter la marque **BENOR** selon la norme **NBN EN 12201** conforme **la série 5 suivant SDR 11** ou **la série 8 suivant SDR 17**. La matière utilisée est précisée et du type PE 80 - MRS 8 ou PE 100 – MRS 10. Les **tuyaux** portent la marque **BENOR** de façon indélébile.

L'assemblage des tuyaux et des tuyaux et raccords sera exécuté par **soudage**. Dépendant des circonstances, le soudage se fera par **soudure au miroir** (bout à bout) ou **électrique**. La façon de souder est indiquée dans le métré.

Lors de **l'électrosoudage**, l'on utilise des raccords électrosoudables munis de résistances qui sont chauffées par un poste à souder, livré par le fournisseur des matériaux. Grâce à ce processus, tuyau et raccord se fondent l'un dans l'autre. Les paramètres de soudage (température, temps de chauffage, voltage..) sont activés par la lecture d'un code à barres collé sur l'accessoire, au moyen d'un crayon à lecture optique.

Il est indispensable de nettoyer l'extérieur du tuyau et l'intérieur du raccord moyennant un décapant, proposé et livré par le fournisseur des tuyaux et raccords. En outre, les tuyaux doivent être grattés avec un grattoir proposé par le fabricant.

Pour le **soudage au miroir**, une machine adaptée sera utilisée. Les extrémités mâles des tuyaux et raccords sont poussées contre le miroir pour les faire fondre; après, elles seront unies sous pression, provoquant ainsi une soudure (fusion). Les paramètres de soudage (temps de chauffage, pression, temps de refroidissement...) sont indiqués sur la machine à souder et doivent être respectés rigoureusement.

Afin de garantir un soudage correct, il est indispensable que l'épaisseur du raccord et du tuyau soient identiques. **Par conséquent, la classe SDR du raccord et du tuyau doivent être identiques.**

Le fournisseur garantit, par le biais de **EMSO RECYCLING**, la gestion d'un circuit fermé de recyclage de ses produits : toutes les pièces, chutes et conduites déterrés seront reprises et recyclées.

Tous les produits doivent être contrôlés par le fabricant de façon régulière selon les exigences qualitatives de la NBN et les prescriptions **ISO 9001:2000**.